



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.MX24.B.00393

Серия RU № 0348172

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность". Место нахождения: 107076, город Москва, Колодезный переулок, дом 14, офис 608. Фактический адрес: 109377, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, офис 202. Телефон: +7 (495) 641-22-57, факс: +7 (495) 641-22-57, адрес электронной почты: info@esafety.su. Аттестат № RA.RU.11MX24 зарегистрирован 21.09.2015, выдан Федеральной службой по аккредитации.

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество "Научно-производственная корпорация "Уралвагонзавод" имени Ф.Э. Дзержинского". Зарегистрировано Межрайонной инспекцией Федеральной налоговой службы № 16 по Свердловской области 31.03.2008. Основной государственный регистрационный номер: 1086623002190. Место нахождения: 622007, Свердловская область, город Нижний Тагил, Восточное шоссе, 28, Российская Федерация. Фактический адрес: 622007, Свердловская область, город Нижний Тагил, Восточное шоссе, 28, Российская Федерация. Телефон: +7 (3435) 34-50-00, факс: +7 (3435) 34-50-18, адрес электронной почты: web@uvz.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Волчанский механический завод - филиал Акционерного общества "Научно-производственная корпорация "Уралвагонзавод". Место нахождения: 624941, Свердловская область, город Волчанск, улица Первомайская, 14, Российская Федерация. Фактический адрес: 624941, Свердловская область, город Волчанск, улица Первомайская, 14, Российская Федерация.

ПРОДУКЦИЯ Баллоны стальные сварные, условные обозначения: 2-27-2,5-В, 3-27-2,5-К, 3-27-2,5-В, 3-50-2,5-В, 3-50-2,5-К, с рабочим давлением до 1,6 МПа, вместимостью 27 литров и 50 литров, предназначенные для работы с газами группы 1, категория оборудования 3.

ТУ 3695-180-07518941-2010 "Баллоны стальные сварные для сжиженных углеводородных газов на давление до 1,6 МПа".

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 7311 00 910 0.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", утвержденного Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 02.07.2013 № 41.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Согласно приложению № 1 к сертификату соответствия (бланк № 0215889).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения: группа 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения: 30 месяцев. Назначенный срок службы: 20 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.04.2016 **ПО** 20.04.2021 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(Подпись)
(Подпись)

Д.Г. Кременчуцкий
(инициалы, фамилия)

В.В. Корнев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.MX24.B.00393

Серия RU № 0215889

Лист № 1 из 1

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

- технические условия ТУ 3695-180-07518941-2010;
- обоснование безопасности 52.91.00.000-0 ОБ;
- руководство по эксплуатации 52.91.00.000-0 РЭ;
- паспорт 000001;
- расчет на прочность 52.709.0.000-0 РР;
- сборочные чертежи 52.707.0.000-0 СБ, 52.709.0.000-0 СБ;
- сведения о проведенных испытаниях (акт испытаний на прочность и плотность № 1 от 23.03.2016);
- документы о подтверждении характеристик применяемых материалов (сертификаты качества на материалы);
- комплект документов на типовой технологический процесс сборки, сварки, испытаний АДК 01190.5004000ТП;
- свидетельства об аттестации сварочного оборудования и материалов (свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной сварки (наплавки) в соответствии с требованиями РД 03-615-03, № АЦСТ-25-01991 от 19.05.2015; свидетельство об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03, № АЦСО-20-01521 от 08.05.2015; свидетельства об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03, № АЦСМ-42-01668 от 09.12.2015, № АЦСМ-42-01671 от 09.12.2015);
- документы, подтверждающие квалификацию персонала изготовителя (аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства №№ СУР-ІГАЦ-І-14560, СУР-ІГАЦ-І-14563, СУР-ІГАЦ-І-14564, СУР-ІГАЦ-І-14567 от 30.06.2015);
- свидетельство об аттестации лаборатории радиационного контроля Волчанского механического завода - филиала АО "Научно-производственная корпорация "Уралвагонзавод" (г. Волчанск) № 55А151014 от 25.08.2015, выданное независимым органом по аттестации лабораторий неразрушающего контроля ООО "Уральский центр аттестации" (г. Екатеринбург);
- протокол сертификационных испытаний № 163-03-2016 от 28.03.2016, выдан Испытательным центром Федерального государственного унитарного предприятия "Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении" (аттестат аккредитации № RA.RU.21AЮ15 от 04.09.2015);
- акт о результатах анализа состояния производства № 00169/ТРТС от 23.03.2016, проведенного органом по сертификации ООО ЭО "Инженерная безопасность" (аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24 от 21.09.2015).



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Д.Г. Кременчуцкий
(инициалы, фамилия)

В.В. Корнев
(инициалы, фамилия)